

ガス工作物技術基準・同解釈例の解説(6次改訂版) 正誤表

「ガス工作物技術基準・同解釈例の解説(6次改訂版)」における誤植の修正であり、同書を発行した2020年3月以降に改正された省令・解釈例の内容を反映するものではありません。必要に応じ、経済産業省ホームページをご確認ください。

ページ	条項	誤	正
28	省令 第3条	3 大気汚染防止法第2条第 <u>6</u> 項に規定する一般粉じん発生施設に該当するガス工作物に係る構造並びに使用及び管理の方法は、当該施設に係る同法第18条の3の構造並びに使用及び管理に関する基準に適合しなければならない <u>4・5</u> (略)	3 大気汚染防止法第2条第 <u>9</u> 項に規定する一般粉じん発生施設に該当するガス工作物に係る構造並びに使用及び管理の方法は、当該施設に係る同法第18条の3の構造並びに使用及び管理に関する基準に適合しなければならない。 <u>4</u> 大気汚染防止法第2条第13項に規定する水銀排出施設に該当するガス工作物に係る水銀濃度(同法第18条の22に規定するものをいう。)は、当該施設に係る同条の排出基準に適合しなければならない。 <u>5・6</u> (略)
42	告示 第3条 第1項 第1号	学校教育法(昭和22年法律第26号)第1条に定める学校のうち、小学校、中学校、高等学校、高等専門学校、 <u>盲学校、ろう学校、養護学校及び幼稚園</u>	学校教育法(昭和22年法律第26号)第1条に定める学校のうち、小学校、中学校、 <u>義務教育学校</u> 、高等学校、高等専門学校、 <u>特別支援学校又は幼稚園</u>
42-43	告示 第3条 第1項 第4号	生活保護法(昭和25年法律第144号)第38条第1項の保護施設(授産施設及び宿所提供施設を除く。)、児童福祉法(昭和22年法律第164号)第7条の児童福祉施設、老人福祉法(昭和38年法律第133号)第5条の3の老人福祉施設若しくは同法第29条第1項の有料老人ホーム、介護保険法(平成9年法律第123号)第8条第 <u>24</u> 項の <u>介護保健施設</u> 、地域における医療及び介護の総合的な確保の促進に関する法律(平成元年法律第64号)第2条第4項の特定民間施設、身体障害者福祉法(昭和24年法律第283号)第5条第1項の身体障害者社会参加支援施設、障害者の日常生活及び社会生活を総合的に支援するための法律(平成17年法律第123号)第5条第11項の障害者支援施設、 <u>精神保健及び精神障害者福祉に関する法律(昭和25年法律第123号)第50条の2第1項の精神障害者社会復帰施設</u> 、職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)第15条の7第1項第五号の障害者職業能力開発校又は母子及び父子並びに寡婦福祉法(昭和39年法律第129号)第39条第1項の母子・父子福祉施設であって、収容定員20人以上のもの	生活保護法(昭和25年法律第144号)第38条第1項の保護施設(授産施設及び宿所提供施設を除く。)、児童福祉法(昭和22年法律第164号)第7条の児童福祉施設、老人福祉法(昭和38年法律第133号)第5条の3の老人福祉施設若しくは同法第29条第1項の有料老人ホーム、介護保険法(平成9年法律第123号)第8条第 <u>28</u> 項の <u>介護老人保健施設</u> 、地域における医療及び介護の総合的な確保の促進に関する法律(平成元年法律第64号)第2条第4項(<u>第4号を除く。</u>)の特定民間施設、身体障害者福祉法(昭和24年法律第283号)第5条第1項の身体障害者社会参加支援施設、障害者の日常生活及び社会生活を総合的に支援するための法律(平成17年法律第123号)第5条 <u>第1項の障害福祉サービス事業(同条第7項の生活介護、同条第12項の自立訓練、同条第13項の就労移行支援又は同条第14項の就労継続支援に限る。)</u> を行う施設、 <u>同条第11項の障害者支援施設、同条第27項の地域活動支援センター若しくは同条第28項の福祉ホーム</u> 、職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)第15条の7第1項第五号の障害者職業能力開発校又は母子及び父子並びに寡婦福祉法(昭和39年法律第129号)第39条第1項の母子・父子福祉施設であって、収容定員20人以上のもの
44	告示 第4条 第2項 第2号	地盤面からその頂部までの埋設深さが0.6メートル以上に埋設している液化ガス用貯槽 第1種保安物件に対しては前項の表における当該液化ガス用貯槽の貯蔵能力に対応するL <u>3</u> によって表される値以上、第2種保安物件に対しては当該液化ガス用貯槽の貯蔵能力に対応するL <u>6</u> によって表される値以上。	地盤面からその頂部までの埋設深さが0.6メートル以上に埋設している液化ガス用貯槽 第1種保安物件に対しては前項の表における当該液化ガス用貯槽の貯蔵能力に対応するL <u>3</u> によって表される値以上、第2種保安物件に対しては当該液化ガス用貯槽の貯蔵能力に対応するL <u>6</u> によって表される値以上。
66-67	解釈例 第5条 第1項 第2号 ハ	高圧ガス保安法(昭和26年法律第204号)第41条容器にあつては、次に掲げる設備が設けられていること。 (1) 貯蔵能力3トン未満の場合 能力単位B-10以上の消火器が、1の容器置場の床面積を50平方メートルで除した値以上(最小2個)を設置する。 なお、消火器は、当該容器置場の入口付近に設置することを原則とし、容器を搬出又は搬入する場合に作業上支障のない位置に置く。 (2) 貯蔵能力3トン以上の場合 a (1)の消火設備を有する。	高圧ガス保安法(昭和26年法律第204号)第41条容器にあつては、次に掲げる設備が設けられていること。 (1) 貯蔵能力3トン未満の場合 能力単位B-10以上の消火器が、1の容器置場の床面積を50平方メートルで除した値以上(最小2個)を設置する。 なお、消火器は、当該容器置場の入口付近に設置することを原則とし、容器を搬出又は搬入する場合に作業上支障のない位置に置く。 (2) 貯蔵能力3トン以上の場合 a (1)の消火設備を有する。

ガス工作物技術基準・同解釈例の解説(6次改訂版) 正誤表

「ガス工作物技術基準・同解釈例の解説(6次改訂版)」における誤植の修正であり、同書を発行した2020年3月以降に改正された省令・解釈例の内容を反映するものではありません。必要に応じ、経済産業省ホームページをご確認ください。

ページ	条項	誤	正																																																																																																																																																																																																																																				
		<p><u>a (1)の消火設備を有する。</u></p> <p>b ロに定めるストレージタンクに準じた防火設備を有すること。ただし、容器置場の壁が耐火性能を有するものである場合は、当該壁を防火設備とみなす。</p>	<p>b ロに定めるストレージタンクに準じた防火設備を有すること。ただし、容器置場の壁が耐火性能を有するものである場合は、当該壁を防火設備とみなす。</p>																																																																																																																																																																																																																																				
190	解釈例 第50条 第2項	<p>省令第15条第2項第1号に規定する「非破壊試験を行ったときこれに合格したもの」とは、別表第13に掲げる方法により抜き取られた溶接部がJIS Z 3104(1995)「鋼溶接継手の放射線透過試験方法」に規定される方法により放射線透過試験を行い、その等級分類が1類、2類若しくは3類であるもの又は「ガス導管円周溶接部の超音波自動探傷方法」(一般社団法人日本ガス協会)により超音波探傷試験を行い、その等級分類が1類若しくは2類であるものをいう。</p>	<p>省令第15条第2項第1号に規定する「非破壊試験を行ったときこれに合格したもの」とは、別表第13に掲げる方法により抜き取られた溶接部がJIS Z 3104(1995)「鋼溶接継手の放射線透過試験方法」に規定される方法により放射線透過試験を行い、その等級分類が1類、2類若しくは3類であるもの又は「ガス導管円周溶接部の超音波自動探傷方法」(社団法人日本ガス協会)により超音波探傷試験を行い、その等級分類が1類若しくは2類であるものをいう。</p>																																																																																																																																																																																																																																				
214-215	解釈例 第54条 第1項 第1号 ハ	<p>(備考)</p> <p>溶接棒、溶加材又は心線を銘柄として第52条第3項第3号の通商産業大臣の承認を受けた溶接施工法は、その銘柄が「別表第7 溶接棒の区分」又は「別表第8 溶加材又は心線の区分」のいずれかの規格に該当する場合は、当該規格の属する区分について同条の通商産業大臣の承認を受けたものとみなす。</p>	<p>(備考)</p> <p>溶接棒、溶加材又は心線を銘柄として第52条第3項第3号の通商産業大臣の承認を受けた溶接施工法は、その銘柄が「別表第7 溶接棒の区分」又は「別表第8 溶加材又は心線の区分」のいずれかの規格に該当する場合は、当該規格の属する区分について同条の通商産業大臣の承認を受けたものとみなす。</p>																																																																																																																																																																																																																																				
221	解釈例 第54条 第1項 第1号 タ	<p>① 完全溶込みの場合。</p> <p>(a) 突合せ溶接の場合は、母材の厚さ。(母材の厚さが異なる場合は、薄い方の厚さ。)</p> <p>(b) 突合せ溶接以外の場合は、完全溶込みとなる部分の母材の厚さ。(母材の厚さが異なる場合は、薄い方の厚さ。)</p>	<p>① 完全溶込みの場合。</p> <p>(a) 突合せ溶接の場合は、母材の厚さ。(母材の厚さが異なる場合は、薄い方の厚さ)</p> <p>(b) 突合せ溶接以外の場合は、完全溶込みとなる部分の母材の厚さ。(母材の厚さが異なる場合は、薄い方の厚さ)</p>																																																																																																																																																																																																																																				
246	解釈例 第55条 第1項 第3号 ホ 第7表	<p>第7表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>JIS Z 3811 (2000)による資格</th> <th>同等溶接士資格</th> <th>JIS Z 3811 (2000)による資格</th> <th>同等溶接士資格</th> <th>JIS Z 3811 (2000)による資格</th> <th>同等溶接士資格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>TN-1F</td><td>TW-5 f R-21</td><td>MN-1F</td><td>MW-5 f E-21</td><td>MA-1F</td><td>M₀W-5 f E-21</td></tr> <tr><td>TN-1V</td><td>TW-5 v R-21</td><td>MN-1V</td><td>MW-5 v E-21</td><td>MA-1V</td><td>M₀W-5 v E-21</td></tr> <tr><td>TN-1H</td><td>TW-5 h R-21</td><td>MN-1H</td><td>MW-5 h E-21</td><td>MA-1H</td><td>M₀W-5 h E-21</td></tr> <tr><td>TN-1O</td><td>TW-5 o R-21</td><td>MN-1O</td><td>MW-5 o E-21</td><td>MA-1O</td><td>M₀W-5 o E-21</td></tr> <tr><td>TN-2F</td><td>TW-6 f R-21</td><td>MN-2F</td><td>MW-5 o E-21</td><td>MA-2F</td><td>M₀W-6 f E-21</td></tr> <tr><td>TN-2V</td><td>TW-6 v R-21</td><td>MN-2V</td><td>MW-6 v E-21</td><td>MA-2V</td><td>M₀W-6 v E-21</td></tr> <tr><td>TN-2H</td><td>TW-6 v R-21</td><td>MN-2H</td><td>MW-6 h E-21</td><td>MA-2H</td><td>M₀W-6 h E-21</td></tr> <tr><td>TN-2O</td><td>TW-6 o R-21</td><td>MN-2O</td><td>MW-6 h E-21</td><td>MA-2O</td><td>M₀W-6 o E-21</td></tr> <tr><td>TN-3F</td><td>TW-7 f R-21</td><td>MN-3F</td><td>MW-7 f E-21</td><td>MA-3F</td><td>M₀W-7 f E-21</td></tr> <tr><td>TN-3V</td><td>TW-7 v R-21</td><td>MN-3V</td><td>MW-7 f E-21</td><td>MA-3V</td><td>M₀W-7 v E-21</td></tr> <tr><td>TN-3H</td><td>TW-7 v R-21</td><td>MN-3H</td><td>MW-7 h E-21</td><td>MA-3H</td><td>M₀W-7 h E-21</td></tr> <tr><td>TN-3O</td><td>TW-7 o R-21</td><td>MN-3O</td><td>MW-7 o E-21</td><td>MA-3O</td><td>M₀W-7 o E-21</td></tr> <tr><td>TN-1P</td><td>TW-7 o R-21</td><td>MN-2P</td><td>MW-7 o E-21</td><td>MA-1P</td><td>M₀W-8 p E-21</td></tr> <tr><td>TN-2P</td><td>TW-9-0 p R-21</td><td></td><td>T_FW-9-0 p R-21*²</td><td>MA-2P</td><td>M₀W-9-0 p E-21</td></tr> <tr><td>TN-3P</td><td>TW-9-0 p R-21</td><td></td><td>M₀W-9-0 p E-21*²</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>—</td><td>—</td><td>MN-3P</td><td>M₀W-9-0 p E-21*¹</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>—</td><td>—</td><td></td><td>T_FW-9-0 p R-21*²</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>—</td><td>—</td><td></td><td>M₀W-9 p E-21*²</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table>	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	TN-1F	TW-5 f R-21	MN-1F	MW-5 f E-21	MA-1F	M ₀ W-5 f E-21	TN-1V	TW-5 v R-21	MN-1V	MW-5 v E-21	MA-1V	M ₀ W-5 v E-21	TN-1H	TW-5 h R-21	MN-1H	MW-5 h E-21	MA-1H	M ₀ W-5 h E-21	TN-1O	TW-5 o R-21	MN-1O	MW-5 o E-21	MA-1O	M ₀ W-5 o E-21	TN-2F	TW-6 f R-21	MN-2F	MW-5 o E-21	MA-2F	M ₀ W-6 f E-21	TN-2V	TW-6 v R-21	MN-2V	MW-6 v E-21	MA-2V	M ₀ W-6 v E-21	TN-2H	TW-6 v R-21	MN-2H	MW-6 h E-21	MA-2H	M ₀ W-6 h E-21	TN-2O	TW-6 o R-21	MN-2O	MW-6 h E-21	MA-2O	M ₀ W-6 o E-21	TN-3F	TW-7 f R-21	MN-3F	MW-7 f E-21	MA-3F	M ₀ W-7 f E-21	TN-3V	TW-7 v R-21	MN-3V	MW-7 f E-21	MA-3V	M ₀ W-7 v E-21	TN-3H	TW-7 v R-21	MN-3H	MW-7 h E-21	MA-3H	M ₀ W-7 h E-21	TN-3O	TW-7 o R-21	MN-3O	MW-7 o E-21	MA-3O	M ₀ W-7 o E-21	TN-1P	TW-7 o R-21	MN-2P	MW-7 o E-21	MA-1P	M ₀ W-8 p E-21	TN-2P	TW-9-0 p R-21		T _F W-9-0 p R-21* ²	MA-2P	M ₀ W-9-0 p E-21	TN-3P	TW-9-0 p R-21		M ₀ W-9-0 p E-21* ²	—	—	—	—	MN-3P	M ₀ W-9-0 p E-21* ¹	—	—	—	—		T _F W-9-0 p R-21* ²	—	—	—	—		M ₀ W-9 p E-21* ²	—	—	<p>第7表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>JIS Z 3811 (2000)による資格</th> <th>同等溶接士資格</th> <th>JIS Z 3811 (2000)による資格</th> <th>同等溶接士資格</th> <th>JIS Z 3811 (2000)による資格</th> <th>同等溶接士資格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>TN-1F</td><td>TW-5 f R-21</td><td>MN-1F</td><td>MW-5 f E-21</td><td>MA-1F</td><td>M₀W-5 f E-21</td></tr> <tr><td>TN-1V</td><td>TW-5 v R-21</td><td>MN-1V</td><td>MW-5 v E-21</td><td>MA-1V</td><td>M₀W-5 v E-21</td></tr> <tr><td>TN-1H</td><td>TW-5 h R-21</td><td>MN-1H</td><td>MW-5 h E-21</td><td>MA-1H</td><td>M₀W-5 h E-21</td></tr> <tr><td>TN-1O</td><td>TW-5 o R-21</td><td>MN-1O</td><td>MW-5 o E-21</td><td>MA-1O</td><td>M₀W-5 o E-21</td></tr> <tr><td>TN-2F</td><td>TW-6 f R-21</td><td>MN-2F</td><td>MW-6 f E-21</td><td>MA-2F</td><td>M₀W-6 f E-21</td></tr> <tr><td>TN-2V</td><td>TW-6 v R-21</td><td>MN-2V</td><td>MW-6 v E-21</td><td>MA-2V</td><td>M₀W-6 v E-21</td></tr> <tr><td>TN-2H</td><td>TW-6 h R-21</td><td>MN-2H</td><td>MW-6 h E-21</td><td>MA-2H</td><td>M₀W-6 h E-21</td></tr> <tr><td>TN-2O</td><td>TW-6 o R-21</td><td>MN-2O</td><td>MW-6 o E-21</td><td>MA-2O</td><td>M₀W-6 o E-21</td></tr> <tr><td>TN-3F</td><td>TW-7 f R-21</td><td>MN-3F</td><td>MW-7 f E-21</td><td>MA-3F</td><td>M₀W-7 f E-21</td></tr> <tr><td>TN-3V</td><td>TW-7 v R-21</td><td>MN-3V</td><td>MW-7 v E-21</td><td>MA-3V</td><td>M₀W-7 v E-21</td></tr> <tr><td>TN-3H</td><td>TW-7 h R-21</td><td>MN-3H</td><td>MW-7 h E-21</td><td>MA-3H</td><td>M₀W-7 h E-21</td></tr> <tr><td>TN-3O</td><td>TW-7 o R-21</td><td>MN-3O</td><td>MW-7 o E-21</td><td>MA-3O</td><td>M₀W-7 o E-21</td></tr> <tr><td>TN-1P</td><td>TW-8 p R-21</td><td>MN-2P</td><td>MW-9-0 p E-21^{±1}</td><td>MA-1P</td><td>M₀W-8 p E-21</td></tr> <tr><td>TN-2P</td><td>TW-9-0 p R-21</td><td></td><td>T_FW-9-0 p R-21*²</td><td>MA-2P</td><td>M₀W-9-0 p E-21</td></tr> <tr><td>TN-3P</td><td>TW-9 p R-21</td><td></td><td>M₀W-9-0 p E-21*²</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>—</td><td>—</td><td>MN-3P</td><td>M₀W-9-0 p E-21*¹</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>—</td><td>—</td><td></td><td>T_FW-9-0 p R-21*²</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>—</td><td>—</td><td></td><td>M₀W-9 p E-21*²</td><td>—</td><td>—</td></tr> </tbody> </table>	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	TN-1F	TW-5 f R-21	MN-1F	MW-5 f E-21	MA-1F	M ₀ W-5 f E-21	TN-1V	TW-5 v R-21	MN-1V	MW-5 v E-21	MA-1V	M ₀ W-5 v E-21	TN-1H	TW-5 h R-21	MN-1H	MW-5 h E-21	MA-1H	M ₀ W-5 h E-21	TN-1O	TW-5 o R-21	MN-1O	MW-5 o E-21	MA-1O	M ₀ W-5 o E-21	TN-2F	TW-6 f R-21	MN-2F	MW-6 f E-21	MA-2F	M ₀ W-6 f E-21	TN-2V	TW-6 v R-21	MN-2V	MW-6 v E-21	MA-2V	M ₀ W-6 v E-21	TN-2H	TW-6 h R-21	MN-2H	MW-6 h E-21	MA-2H	M ₀ W-6 h E-21	TN-2O	TW-6 o R-21	MN-2O	MW-6 o E-21	MA-2O	M ₀ W-6 o E-21	TN-3F	TW-7 f R-21	MN-3F	MW-7 f E-21	MA-3F	M ₀ W-7 f E-21	TN-3V	TW-7 v R-21	MN-3V	MW-7 v E-21	MA-3V	M ₀ W-7 v E-21	TN-3H	TW-7 h R-21	MN-3H	MW-7 h E-21	MA-3H	M ₀ W-7 h E-21	TN-3O	TW-7 o R-21	MN-3O	MW-7 o E-21	MA-3O	M ₀ W-7 o E-21	TN-1P	TW-8 p R-21	MN-2P	MW-9-0 p E-21 ^{±1}	MA-1P	M ₀ W-8 p E-21	TN-2P	TW-9-0 p R-21		T _F W-9-0 p R-21* ²	MA-2P	M ₀ W-9-0 p E-21	TN-3P	TW-9 p R-21		M ₀ W-9-0 p E-21* ²	—	—	—	—	MN-3P	M ₀ W-9-0 p E-21* ¹	—	—	—	—		T _F W-9-0 p R-21* ²	—	—	—	—		M ₀ W-9 p E-21* ²	—	—
JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1F	TW-5 f R-21	MN-1F	MW-5 f E-21	MA-1F	M ₀ W-5 f E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1V	TW-5 v R-21	MN-1V	MW-5 v E-21	MA-1V	M ₀ W-5 v E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1H	TW-5 h R-21	MN-1H	MW-5 h E-21	MA-1H	M ₀ W-5 h E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1O	TW-5 o R-21	MN-1O	MW-5 o E-21	MA-1O	M ₀ W-5 o E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2F	TW-6 f R-21	MN-2F	MW-5 o E-21	MA-2F	M ₀ W-6 f E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2V	TW-6 v R-21	MN-2V	MW-6 v E-21	MA-2V	M ₀ W-6 v E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2H	TW-6 v R-21	MN-2H	MW-6 h E-21	MA-2H	M ₀ W-6 h E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2O	TW-6 o R-21	MN-2O	MW-6 h E-21	MA-2O	M ₀ W-6 o E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3F	TW-7 f R-21	MN-3F	MW-7 f E-21	MA-3F	M ₀ W-7 f E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3V	TW-7 v R-21	MN-3V	MW-7 f E-21	MA-3V	M ₀ W-7 v E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3H	TW-7 v R-21	MN-3H	MW-7 h E-21	MA-3H	M ₀ W-7 h E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3O	TW-7 o R-21	MN-3O	MW-7 o E-21	MA-3O	M ₀ W-7 o E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1P	TW-7 o R-21	MN-2P	MW-7 o E-21	MA-1P	M ₀ W-8 p E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2P	TW-9-0 p R-21		T _F W-9-0 p R-21* ²	MA-2P	M ₀ W-9-0 p E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3P	TW-9-0 p R-21		M ₀ W-9-0 p E-21* ²	—	—																																																																																																																																																																																																																																		
—	—	MN-3P	M ₀ W-9-0 p E-21* ¹	—	—																																																																																																																																																																																																																																		
—	—		T _F W-9-0 p R-21* ²	—	—																																																																																																																																																																																																																																		
—	—		M ₀ W-9 p E-21* ²	—	—																																																																																																																																																																																																																																		
JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3811 (2000)による資格	同等溶接士資格																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1F	TW-5 f R-21	MN-1F	MW-5 f E-21	MA-1F	M ₀ W-5 f E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1V	TW-5 v R-21	MN-1V	MW-5 v E-21	MA-1V	M ₀ W-5 v E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1H	TW-5 h R-21	MN-1H	MW-5 h E-21	MA-1H	M ₀ W-5 h E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1O	TW-5 o R-21	MN-1O	MW-5 o E-21	MA-1O	M ₀ W-5 o E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2F	TW-6 f R-21	MN-2F	MW-6 f E-21	MA-2F	M ₀ W-6 f E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2V	TW-6 v R-21	MN-2V	MW-6 v E-21	MA-2V	M ₀ W-6 v E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2H	TW-6 h R-21	MN-2H	MW-6 h E-21	MA-2H	M ₀ W-6 h E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2O	TW-6 o R-21	MN-2O	MW-6 o E-21	MA-2O	M ₀ W-6 o E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3F	TW-7 f R-21	MN-3F	MW-7 f E-21	MA-3F	M ₀ W-7 f E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3V	TW-7 v R-21	MN-3V	MW-7 v E-21	MA-3V	M ₀ W-7 v E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3H	TW-7 h R-21	MN-3H	MW-7 h E-21	MA-3H	M ₀ W-7 h E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3O	TW-7 o R-21	MN-3O	MW-7 o E-21	MA-3O	M ₀ W-7 o E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-1P	TW-8 p R-21	MN-2P	MW-9-0 p E-21 ^{±1}	MA-1P	M ₀ W-8 p E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-2P	TW-9-0 p R-21		T _F W-9-0 p R-21* ²	MA-2P	M ₀ W-9-0 p E-21																																																																																																																																																																																																																																		
TN-3P	TW-9 p R-21		M ₀ W-9-0 p E-21* ²	—	—																																																																																																																																																																																																																																		
—	—	MN-3P	M ₀ W-9-0 p E-21* ¹	—	—																																																																																																																																																																																																																																		
—	—		T _F W-9-0 p R-21* ²	—	—																																																																																																																																																																																																																																		
—	—		M ₀ W-9 p E-21* ²	—	—																																																																																																																																																																																																																																		

ガス工作物技術基準・同解釈例の解説(6次改訂版) 正誤表

「ガス工作物技術基準・同解釈例の解説(6次改訂版)」における誤植の修正であり、同書を発行した2020年3月以降に改正された省令・解釈例の内容を反映するものではありません。必要に応じ、経済産業省ホームページをご確認ください。

ページ	条項	誤				正			
247	解釈例 第55条 第1項 第3号 へ 第8表	第8表				第8表			
		JIS Z 3821(2001) による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3821(2001) による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3821(2001) による資格	同等溶接士資格	JIS Z 3821(2001) による資格	同等溶接士資格
		CN-F	A ₀ W-1 f F-5	MN-F	MW-1 f E-5	CN-F	A ₀ W-1 f F-5	MN-F	MW-1 f E-5
		CN-V	A ₀ W-1 v F-5	MN-V	MW-1 v E-5	CN-V	A ₀ W-1 v F-5	MN-V	MW-1 v E-5
		CN-H	A ₀ W-1 h F-5	MN-H	MW-1 h E-5	CN-H	A ₀ W-1 h F-5	MN-H	MW-1 h E-5
		CN-O	A ₀ W-1 o F-5	MA-F	M ₀ W-1 f E-5	CN-O	A ₀ W-1 o F-5	MA-F	M ₀ W-1 f E-5
		CN-P	A ₀ W-3 p F-5	MA-V	M ₀ W-1 v E-5	CN-P	A ₀ W-3 p F-5	MA-V	M ₀ W-1 v E-5
		CA-O	AW-1 o F-5	MA-H	M ₀ W-1 h E-5	CA-O	AW-1 o F-5	MA-H	M ₀ W-1 h E-5
		TN-F	TW-0 f R-5	CN-PM	T _F W-3 p R-5*	TN-F	TW-0 f R-5	CN-PM	T _F W-3 p R-5*
		TN-V	TW-0 v R-5		AW-3 p F-5*	TN-V	TW-0 v R-5		AW-3 p F-5*
		TN-H	TW-0 h R-5			TN-H	TW-0 h R-5		
		TN-O	TW-0 o R-5			TN-O	TW-0 o R-5		
		TN-P	TW-3-0 p R-5			TN-P	TW-3-0 p R-5		
		<u>CN-F</u>	<u>A₀W-1 f F-5</u>	<u>MN-F</u>	<u>MW-1 f E-5</u>				
		(備考) * ティグ溶接と被覆アーク溶接を組み合わせる場合に限り読み替えることができる。							
		(備考) * ティグ溶接と被覆アーク溶接を組み合わせる場合に限り読み替えることができる。							

以上